

# STANLEY®



## UNIDAD DE POTENCIA HP210

La unidad de potencia hidráulica HP210 de STANLEY® está diseñada específicamente para garantizar la seguridad y un rendimiento óptimo. Dispone de un flujo de circuito hidráulico con bloqueo del circuito de la herramienta durante el arranque, lo que permite un funcionamiento seguro. Además, la velocidad del motor puede controlarse manualmente para proporcionar un flujo hidráulico de 8 o 12 GPM. La unidad está equipada con una cómoda asa de elevación que facilita su transporte. Con su diseño compacto, esta unidad de potencia hidráulica se adapta a todas tus necesidades de potencia hidráulica in situ, especialmente cuando se utiliza la línea de herramientas manuales hidráulicas de STANLEY.

# UNIDAD DE POTENCIA HP210

## CARACTERÍSTICAS

- Compacta y ligera
- Asa de fácil elevación y desbloqueo
- Cuentakilómetros de cuarzo
- Filtración hidráulica en el depósito
- Lubricación con aceite de motor a presión

## ESPECIFICACIONES

|                                       |                                                             |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
|                                       |                                                             |
| CAPACIDAD DE SALIDA                   | DOS DE 4 GPM O UNO DE 8 GPM / DOS DE 15 LPM O UNO DE 30 LPM |
| PRESIÓN                               | 2000 PSI/140 BAR                                            |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO HIDRÁULICO     | 3 GAL/11 L                                                  |
| ACOPLADORES                           | HTMA DE SELLADO PLANO                                       |
| CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE | 5,5 GAL/20,8 L                                              |
| MOTOR                                 | BRIGGS & STRATTON 18 HP                                     |
| PESO                                  | 334 LB/151,5 KG                                             |
| LONGITUD                              | 36 IN/91,5 MM                                               |
| ANCHO                                 | 23 IN/58,5 MM                                               |
| ALTO                                  | 29,5 IN/762 MM                                              |

## INFORMACIÓN DE PEDIDO

| N.º PIEZA | DESCRIPCIÓN                         |
|-----------|-------------------------------------|
| HP210B    | INCLUYE RUEDAS Y ASAS DE TRANSPORTE |
| HP210BK   | INCLUYE SOPORTE DESLIZANTE          |

## ACCESORIOS

| N.º PIEZA | DESCRIPCIÓN                                     |
|-----------|-------------------------------------------------|
| 31848     | MANGUERA DOBLE, 50 FT X 1/2 IN CON ACOPLADORES  |
| 31972     | MANGUERA DOBLE, 25 FT X 1/2 IN CON ACOPLADORES  |
| 58633     | MANGUERA GEMELA, 25 FT X 1/2 IN CON ACOPLADORES |
| 58634     | MANGUERA GEMELA, 50 FT X 1/2 IN CON ACOPLADORES |